

表14.3 导程精度与最大转造长度对照表

丝杆公称 外径 $\varnothing(mm)$	导程精度等级(e300)最大转造长度(mm)			
	C5	C7	C8	C10
12	1500	1500	1500	1500
14	1500	3000	3000	3000
15	2000	3000	3000	3000
16	2000	3000	3000	3000
20	3000	3000	3000	3000
25	3000	6000	6000	6000
28				
32				
36				
38				
40				
50				

14.5 轴向背隙

一般无预压情况下，最大轴向背隙见表14.4

表14.4 最大轴向背隙

丝杆外径 $\varnothing d (mm)$	6~32	36~50
最大轴向背隙 (mm)	0.04	0.07

PMI 转造级滚珠丝杆可用相同预压方式来消除轴向背隙，如需做预压动作，欢迎洽询本公司业务人员。

14.6 材料与硬度

PMI 转造级滚珠导丝杆标准素材及表面硬度，见表14.5

表14.5

名称	材料	热处理方式	硬度(HRC)
转造级丝杆	S55C/等同于	中周波热处理	58~62
螺帽	SCN420H/等同于	渗碳热处理	58~62